

XVII LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441, PUBBLICATA SULLA G.U. N. 194 DEL 16 LUGLIO 1982
E SUCCESSIVE MODIFICHE)

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
SARTI	GIULIA	13/08/1986	
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
RIMINI	RN	RIMINI	RN

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 31/01/2014

Firma del deputato dichiarante



DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

- (1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.
 (2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Data

Firma del deputato dichiarante

.....

DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI SE CONSENZIENTI

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Natura del diritto ⁽¹⁾	Titolare ⁽²⁾	Descrizione dell'immobile ⁽³⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
Autovetture	Titolare ⁽²⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
Aeromobili				
1.				
2.				
Imbarcazioni da diporto				
1.				
2.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del figlio.

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Titolare (1)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		

(1) Indicare il nome del figlio.

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

Data

Firma del deputato dichiarante

**DICHIARAZIONE RELATIVA AI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA
SE CONSENZIENTI**

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Grado di parentela e annotazioni

SEZ. 1

Natura del diritto ⁽¹⁾	Titolare ⁽²⁾	Descrizione dell'immobile ⁽³⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
Autovetture	Titolare ⁽²⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
5.				
6.				
7.				
8.				
Aeromobili				
3.				
4.				
Imbarcazioni da diporto				
3.				
4.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del parente

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Titolare ⁽¹⁾	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
5.		
6.		
7.		
8.		

(1) Indicare il nome del parente.

Annotazioni:

.....

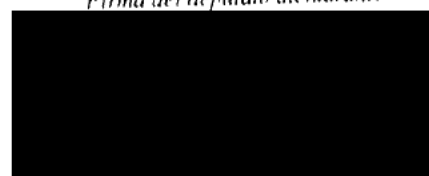
.....

.....

.....

Data

Firma del deputato dichiarante



XVII LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 – LEGGE 10 DICEMBRE 1993, N. 515)

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
SARTI	GIULIA	13/08/1986	
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
RIMINI	RN	RIMINI	RN

AVVERTENZA

Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al comma 3 dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (*).

Gli originali di tali dichiarazioni debbono essere inviati invece alla Presidenza della Camera dei deputati.

(*) Si riporta di seguito il comma richiamato come modificato dall'articolo 11, comma 1, della legge 6 luglio 2012, n. 96:

"Nel caso di erogazione di finanziamenti o contributi ai soggetti indicati nell'articolo 7 della legge 2 maggio 1974, n. 195, e nel primo comma del presente articolo, per un importo che nell'anno superi euro cinquemila, sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi, il soggetto che li eroga e il soggetto che li riceve sono tenuti a farne dichiarazione congiunta, sottoscrivendo un unico documento, depositato presso la Presidenza della Camera dei deputati ovvero a questa indirizzato con raccomandata con avviso di ricevimento. Detti finanziamenti o contributi o servizi, per quanto riguarda la campagna elettorale, possono anche essere dichiarati a mezzo di autocertificazione dei candidati. La disposizione di cui al presente comma non si applica per tutti i finanziamenti direttamente concessi da istituti di credito o da aziende bancarie, alle condizioni fissate dagli accordi interbancari".

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Dichiaro che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 24 e 25 febbraio 2013, ho sostenuto le seguenti spese:

1. VOLANTINI : 240 euro
2. TRANSENNE : 12,10 euro
3. SIAE : 58 euro
4. MARCHE DA BOLLO : 29,24 euro
5. TOTALE : 339,34 euro
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.

Dichiaro che, sempre ai medesimi fini, ho assunto le seguenti obbligazioni:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30/01/2014

Firma del deputato dichiarante



SEZ. 2 (da compilare in alternativa alla precedente Sez. 1)

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Attesto che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 24 e 25 febbraio 2013, mi sono avvalso *esclusivamente* di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ho fatto parte.

Tali spese, riferibili alla mia candidatura, debbono essere così quantificate:

[illegible]

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

Firma del deputato dichiarante

Io sottoscritta, On. Giulia Sarti dichiaro che non ho avuto redditi nell'anno 2012

