

XVI LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441, PUBBLICATA SULLA G.U. N. 194 DEL 16 LUGLIO 1982)

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
d'IPPOLITO-VITALE	IDA	07.03.1948	CONIUGATA
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
LAMEZIA TERME(SAMBIASE)	CZ	LAMEZIA TERME	CZ

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

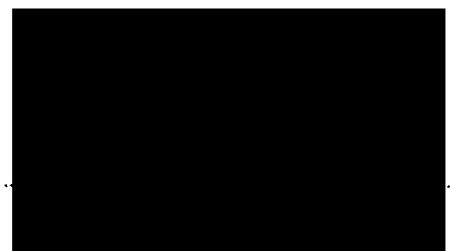
.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 24/06/2008



DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Data

Firma del deputato dichiarante

.....

DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI CONVIVENTI E CONSENZIENTI

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Natura del diritto ⁽¹⁾	Titolare ⁽²⁾	Descrizione dell'immobile ⁽³⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
	Titolare ⁽²⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture				
1.				
2.				
3.				
4.				
Aeromobili				
1.				
2.				
Imbarcazioni da diporto				
1.				
2.				

- (1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.
 (2) Indicare il nome del figlio.
 (3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Titolare (1)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		

(1) Indicare il nome del figlio.

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

Data

Firma del deputato dichiarante

.....

XVI LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 – LEGGE 10 DICEMBRE 1993, N. 515)

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
d'IPPOLITO-VITALE	IDA	07.03.1948	CONIUGATA
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
LAMEZIA TERME (SAMBIASO)	CZ	LAMEZIA TERME	CZ

AVVERTENZA

Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al comma 3 dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (*).

Gli originali di tali dichiarazioni debbono essere inviati invece alla Presidenza della Camera dei deputati.

(*) Si riporta di seguito il comma richiamato come modificato dall'articolo 39-quaterdecies, comma 1, del decreto-legge 30 dicembre 2005, n. 273, convertito nella legge 23 febbraio 2006, n. 51:

"Nel caso di erogazione di finanziamenti o contributi ai soggetti indicati nell'articolo 7 della legge 2 maggio 1974, n. 195, e nel primo comma del presente articolo, per un importo che nell'anno superi euro 50.000 sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi, il soggetto che li eroga e il soggetto che li riceve sono tenuti a farne dichiarazione congiunta sottoscrivendo un unico documento, depositato presso la Presidenza della Camera dei deputati ovvero a questa indirizzato con raccomandata con avviso di ricevimento. Detti finanziamenti o contributi o servizi, per quanto riguarda la campagna elettorale, possono anche essere dichiarati a mezzo di autocertificazione dei candidati. La disposizione di cui al presente comma non si applica per tutti i finanziamenti direttamente concessi da istituti di credito o da aziende bancarie, alle condizioni fissate dagli accordi interbancari".

SEZ. 1

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Dichiaro che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 13 e 14 aprile 2008, ho sostenuto le seguenti spese:

ALLEGRO COPIA DEL RENDICONTO

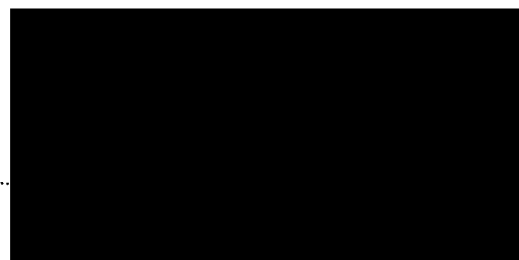
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.

Dichiaro che, sempre ai medesimi fini, ho assunto le seguenti obbligazioni:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.



Data 24.06.2008



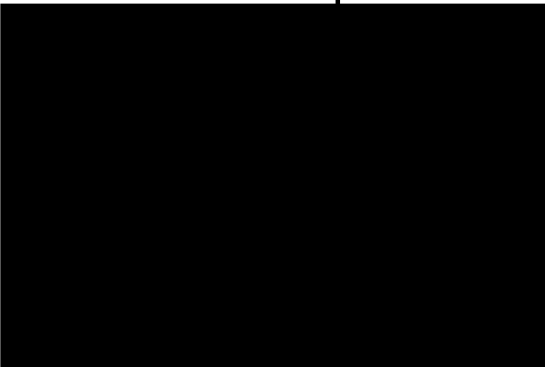


Rendiconto della campagna elettorale del 13 e 14 Aprile 2008, alla Camera dei Deputati della Circoscrizione Calabria, del Candidato individuato al n° 11 della lista "Il Popolo della Libertà – Berlusconi Presidente".

Candidato: On. Ida D'Ippolito, nata a Sambiase, ora Lamezia Terme, il 7
Marzo 1948 

Mandatario: Dott. Michele Vitale, nato a Nicastro, ora Lamezia Terme, il 21
Febbraio 1944 e 


Dichiariamo sul nostro onore che quanto risulta riportato nel presente rendiconto corrisponde al vero.



Sommario

Mod. A Rendiconto relativo ai contributi e agli investimenti/spese relativi alla Campagna elettorale (art. 7, comma 6 e art. 11 della legge 10.12.1993, n. 515);

Mod B Conto corrente;

Mod. C Categorie di spese ex art. 11 della legge 10.12.1993 n. 515;

Mod. D Contributi di terzi;

Mod. E Debiti esistenti alla data di presentazione del rendiconto.

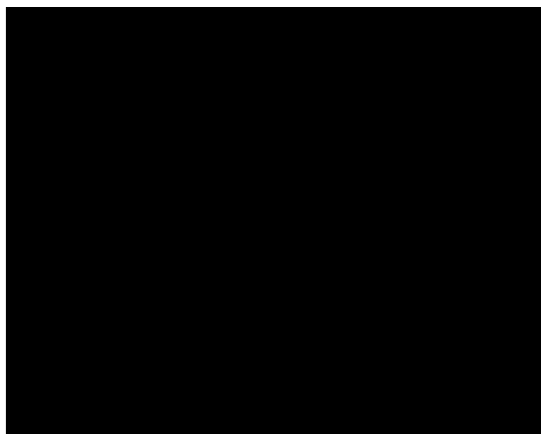
Allegati : Copia fotostatica estratto conto, fattura pagata, copia della dichiarazione del costo presunto dell'autentica di firma, designazione del mandatario.

RENDICONTO

Situazione patrimoniale alla data della presentazione della dichiarazione e del rendiconto al collegio regionale di garanzia elettorale

ATTIVITÀ' E PASSIVITÀ' DICHIARATE

1. Cassa del Candidato	€	0,00	5. Contributi del Candidato	€	2.000,00
2. c/c bancario	€	4.000,00			
3. Investimenti/spese per la campagna elettorale di cui all'art. 11, punto 1 della L. 515/»93	€	268,00	6. Contributi di terzi	€	2.100,00
4. Investimenti/spese per la campagna elettorale di cui al Part. 11, punto 2 della L. 515/'93	€	0,00	7. Saldo effettivo su c/c bancario	€	3.768,88
			8. Conto corrente:		
			Competenze	€	19,75
			Bolli	€	8,55
			Spese bonifici	€	0,00
			Spese di estinzione	€	34,82
			Totale spese	€	63,12



Mod.B

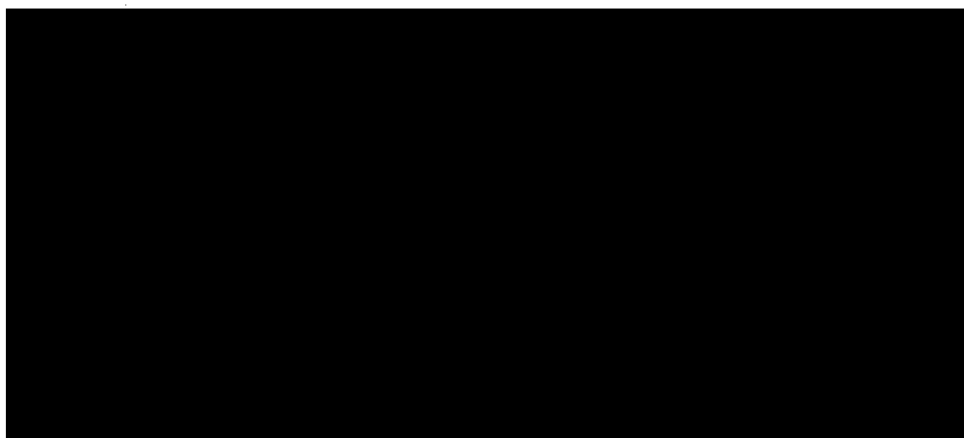
Conto Corrente

Entrate			Uscite		
n°	data	importo in Euro	n°	data	importo in Euro
1	26.03.08	2.000,00	1	08.04.08	2,85
2	26.03.08	2.000,00	2	08.04.08	19,75
			3	22.04.08	168,00
			4	13.05.08	34,82
			5	13.05.08	5,70
			6	14.05.08	3.768,88

TOTALE ENTRATE € 4.000,00

TOTALE USCITE € 231,12

SALDO € 3.768,88

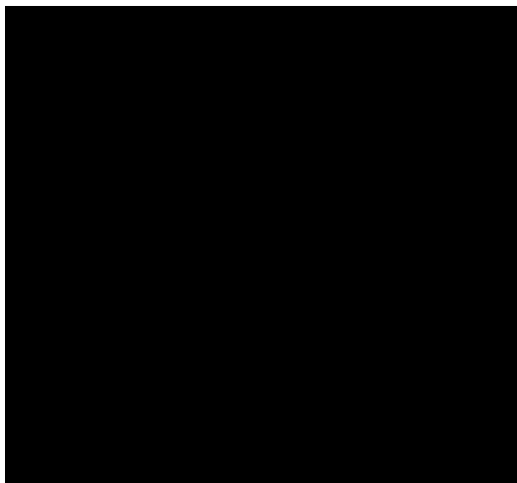


Mod.C

Categoria di spese ex art. 11 della L. 515/1993 riclassificata secondo la variazione numeraria che le ha misurate

Categoria di spese per tipologia

E - spese per il personale impiegato nella campagna elettorale (servizio di hostess)	€ 168,00
E - costi di servizi prestati a titolo gratuito (autentica di firma)	€ 100,00
F - oneri passivi (compresi gli interessi passivi bancari)	€ 63,12
Totale spese effettivamente sostenute	€ 331,12



Mod.D

Contributi del Candidato e di terzi

Generalità di colui che contribuisce
con versamento di denaro e/o di beni

Importo del contributo

Valore del bene

Nominativo

Indirizzo

Euro

Euro

On. Ida d'Ippolito

Lamezia Terme

2.000,00

Roma

2.000,00

Lamezia Terme

100,00

Totale

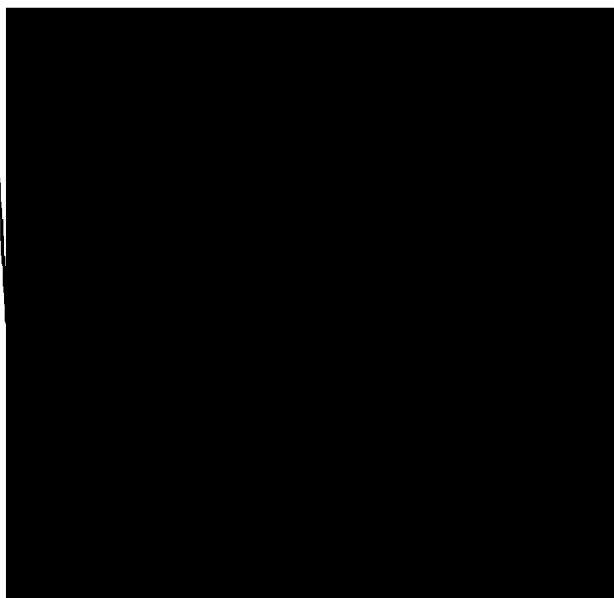
4.100,00

rtificazione delle entrate

Mod.E

DEBITI ESISTENTI ALLA DATA DI PRESENTAZIONE DEL RENDICONTO

Nessun debito da dichiarare





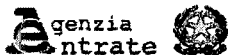
000356

CODICE FISCALE

D P P D I A 4 8 C 4 7 H 7 4 2 T

REDDITI
QUADRO RN

Determinazione dell'IRPEF



EURO €

Stampato con tecnologia di stampa FISCOLASER www.dataprintgrafik.it

CONFORME AL PROVVEDIMENTO AGENZIA DELLE ENTRATE DEL 31/01/2008 E DEL 04/03/2008 - DATA PRINT GRAFIK

D'IPPOLITO IDA Denominazione DPPDIA48C47H742T Codice fiscale

QUADRO RN

IRPEF		Credito per fondi comuni di cui ai quadri RF, RG e RH		
RN1	REDDITO COMPLESSIVO (sommare tutti i redditi Irpef)			148418.00
RN2	Detrazione per abitazione principale		1749.00	
RN3	Oneri deducibili (riportare l'importo di rigo RP34)			
RN4	REDDITO IMPONIBILE (RN1 col. 1 + RN 1 col. 2 - RN2 - RN3; indicare zero se il risultato è negativo)			146669.00
RN5	IMPOSTA LORDA			56238.00
RN6	Detrazione per coniuge a carico			
RN7	Detrazione per figli a carico			
RN8	Ulteriori detrazioni per figli a carico			
RN9	Detrazione per altri familiari a carico			
RN10	Detrazione per redditi di lavoro dipendente			
RN11	Detrazione per redditi di pensione			
RN12	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi			
RN13	Detrazione per oneri indicati nella Sez. I del Quadro RP (19% dell'importo di rigo RP22)		662.00	
RN14	Detrazione per spese indicate nella Sez. III del Quadro RP (41% dell'importo di rigo RP38)			
RN15	Detrazione per spese indicate nella Sez. III del Quadro RP (36% dell'importo di rigo RP42)			
RN16	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione IV del quadro RP			
RN17	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione V del quadro RP			
RN18	Detrazione per spese di cui alla sezione VI del quadro RP			
RN19	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione VII del quadro RP			
RN20	TOTALE DETRAZIONI D'IMPOSTA (sommare gli importi dal rigo RN6 al rigo RN19)			662.00
RN21	Detrazione spese sanitarie per determinate patologie (19% dell'importo di colonna 1 rigo RP1)			
RN22	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa			
RN23	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione			
RN24	TOTALE ALTRE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA (somma dei rigi RN21, RN22, RN23)			
RN25	IMPOSTA NETTA (RN5 - RN20 - RN24; indicare zero se il risultato è negativo)			55576.00
RN26	Crediti d'imposta totali per i redditi prodotti all'estero			
	(di cui derivanti da imposte figurative	00		
	Fondi comuni			
	Altri crediti d'imposta			
RN27	Crediti di imposta	00		
RN28	RITENUTE TOTALI (riportare la somma delle ritenute indicate nei singoli quadri (di cui sospese	00		50780.00
RN29	ALTRE RITENUTE SUBITE			
RN30	DIFFERENZA (RN25 - RN26 col. 2 - RN27 col. 1 - RN27 col. 2 - RN28 col. 2 - RN29) se tale importo è negativo vedere istruzioni			4796.00
RN31	Crediti d'imposta per le imprese e i lavoratori autonomi			
RN32	ECCEDENZA D'IMPOSTA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE			
RN33	ECCEDENZA D'IMPOSTA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE COMPENSATA NEL MOD. F24			
RN34	ACCONTI (di cui ceduti	00	(di cui sospesi	00
	Bonus fiscale		Residuo RN8	Residuo RN18
RN35	Bonus fiscale e residuo crediti	00	00	00
RN36	Irpef da trattenere o da rimborsare risultante dal Mod. 730/2008	Trattenuto dal sostituto	Credito compensato con Mod F24 per i versamenti ICI	Rimborsato dal sostituto
		00	00	00
Determinazione dell'imposta	RN37	IMPOSTA A DEBITO		00
	RN38	IMPOSTA A CREDITO		5923.00
		RESIDUO DELLE DETRAZIONI E DEI CREDITI D'IMPOSTA RELATIVO AI RIGI RN21, RN22 E RN23		
	RN39	Residuo RN21	Residuo RN22	Residuo RN23
		00	00	00