

XVI LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441, PUBBLICATA SULLA G.U. N. 194 DEL 16 LUGLIO 1982)

DICHIARANTE

Cognome	Nome		Data di nascita	Stato civile
FERRARI	PIERANGELO		06.01.1951	Coniugato
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza		Provincia (Sigla)
BRESCIA	BS	BRESCIA		BS

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1. COMPROPRIETA'	FABBRICATO		
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1. TOYOTA RAV 4		22/06/2003	
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

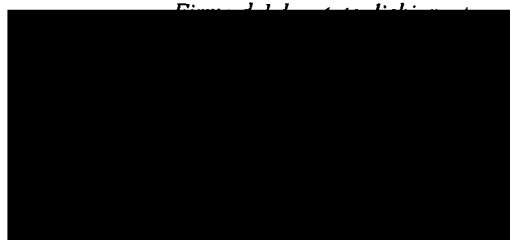
.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 21/7/2008



DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

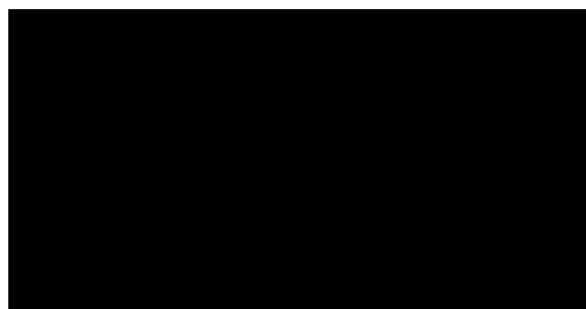
.....

.....

.....

.....

Data 21/7/2008



DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI CONVIVENTI E CONSENZIENTI

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)

Natura del diritto ⁽¹⁾	Titolare ⁽²⁾	Descrizione dell'immobile ⁽³⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Autovetture	Titolare ⁽²⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
Aeromobili				
1.				
2.				
Imbarcazioni da diporto				
1.				
2.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del figlio.

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Titolare (1)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		

(1) Indicare il nome del figlio.

Annotazioni:

.....

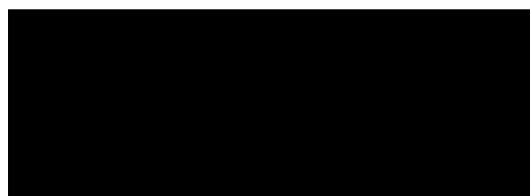
.....

.....

.....

Data 21/7/2008

Firma del deputato dichiarante



XVI LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 – LEGGE 10 DICEMBRE 1993, N. 515)

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
FERRARI	PIERANGELO	06.01.1951	coniugato
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
BRESCIA	BS	BRESCIA	BS

AVVERTENZA

Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al comma 3 dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (*).

Gli originali di tali dichiarazioni debbono essere inviati invece alla Presidenza della Camera dei deputati.

(*) Si riporta di seguito il comma richiamato come modificato dall'articolo 39-quaterdecies, comma 1, del decreto-legge 30 dicembre 2005, n. 273, convertito nella legge 23 febbraio 2006, n. 51:

"Nel caso di erogazione di finanziamenti o contributi ai soggetti indicati nell'articolo 7 della legge 2 maggio 1974, n. 195, e nel primo comma del presente articolo, per un importo che nell'anno superi euro 50.000 sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi, il soggetto che li eroga e il soggetto che li riceve sono tenuti a farne dichiarazione congiunta sottoscrivendo un unico documento, depositato presso la Presidenza della Camera dei deputati ovvero a questa indirizzato con raccomandata con avviso di ricevimento. Detti finanziamenti o contributi o servizi, per quanto riguarda la campagna elettorale, possono anche essere dichiarati a mezzo di autocertificazione dei candidati. La disposizione di cui al presente comma non si applica per tutti i finanziamenti direttamente concessi da istituti di credito o da aziende bancarie, alle condizioni fissate dagli accordi interbancari".

SEZ. 1

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Dichiaro che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 13 e 14 aprile 2008, ho sostenuto le seguenti spese:

1.
2. *Non ho sostenuto spese*
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.

Dichiaro che, sempre ai medesimi fini, ho assunto le seguenti obbligazioni:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data *21/7/2008*

Firma del deputato dichiarante



SEZ. 2 (da compilare in alternativa alla precedente Sez. 1)

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

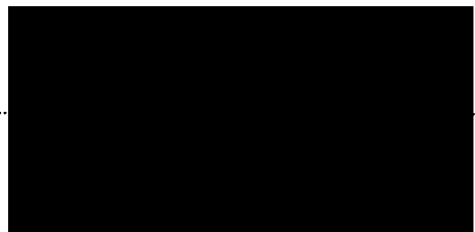
Attesto che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 13 e 14 aprile 2008, mi sono avvalso *esclusivamente* di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ho fatto parte.

Tali spese, riferibili alla mia candidatura, debbono essere così quantificate:

[illegible]

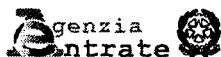
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Date 21/7/2003





MODELLO 730-3 redditi 2007
prospetto di liquidazione relativo alla assistenza fiscale prestata



Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione ☐

Modello N. **1**

EURO

730 ☐ rettificativo 730 ☐ integrativo

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. DI ISCRIZIONE ALL'ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO 80442710580

CAMERA DEI DEPUTATI

RESPONSABILE DELL'ASSISTENZA FISCALE

DICHIANANTE

FRRPNG51A06B157C

FERRARI PIERANGELO

CONIUGE DICHIARANTE

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIANANTE	CONIUGE	
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00	
2	REDDITI AGRARI	,00	,00	
3	REDDITI DEI FABBRICATI	551,00	,00	
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	122.243,00	,00	
5	ALTRI REDDITI	,00	,00	
CALCOLO DELL'IRPEF		DICHIANANTE	CONIUGE	TOTALE
6	REDDITO COMPLESSIVO	122.794,00	,00	
7	DEDUZIONE PER ABITAZIONE PRINCIPALE	551,00	,00	
8	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00	
9	REDDITO IMPONIBILE	122.243,00	,00	
10	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00	
11	IMPOSTA LORDA	45.734,00	,00	
12	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00	
13	Detrazione	FIGLI A CARICO	,00	
		ULTERIORI DETRAZIONI	,00	
14	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00	
15	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	,00	,00	
16	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00	
17	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00	
18	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione I del quadro E	10.569,00	,00	
19	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione III del quadro E	271,00	,00	
20	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione IV del quadro E	,00	,00	
21	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione V del quadro E	,00	,00	
22	Detrazioni per canoni di locazione di cui alla sezione VI del quadro E	,00	,00	
23	Altre detrazioni di cui alla sezione VII del quadro E	,00	,00	
24	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00	
25	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00	
26	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	10.840,00	,00	
27	IMPOSTA NETTA	34.894,00	,00	
28	Credito d'imposta per imposte pagate all'estero	,00	,00	
29	Credito d'imposta per canoni non percepiti	,00	,00	
30	RITENUTE	45.735,00	,00	
31	DIFFERENZA	-10.841,00	,00	-10.841,00
32	ECCEDENZA DELL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00	
33	ACCONTI VERSATI	,00	,00	
34	BONUS FISCALE	,00	,00	
CALCOLO DELLE ADDIZIONALI REGIONALE E COMUNALE ALL'IRPEF		DICHIANANTE	CONIUGE	
35	REDDITO IMPONIBILE	122.243,00	,00	
36	ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF DOVUTA	1.665,00	,00	
37	ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	1.665,00	,00	
38	ECCEDENZA DELL'ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00	
39	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF DOVUTA	,00	,00	
40	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE E/O VERSATA	,00	,00	
41	ECCEDENZA DELL'ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00	
42	ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF PER IL 2008	,00	,00	
43	ACCONTO PER L'ADDIZIONALE COMUNALE 2008 RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	,00	,00	