

ATTI PARLAMENTARI

XVIII LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. XV
n. 213

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

ENTI PARCO NAZIONALE

ENTE PARCO NAZIONALE DEL GARGANO

e

ENTE PARCO NAZIONALE DELL'ARCIPELAGO DI LA MADDALENA

(Esercizio 2017)

Trasmessa alla Presidenza il 21 ottobre 2019

VOLUME VIII

PAGINA BIANCA