

ATTI PARLAMENTARI

XVII LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. XV
n. 265

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

ENTE PARCO NAZIONALE DELLA MAJELLA

(Esercizio 2013)

Trasmessa alla Presidenza il 30 aprile 2015

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 46/2015 del 28 aprile 2015	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria dell'Ente Parco Nazionale della Majella per l'esercizio 2013	»	9

DOCUMENTI ALLEGATI:

Esercizio 2013:

Relazione del Presidente	»	47
Relazione del Collegio dei Revisori	»	89
Bilancio consuntivo	»	103

PAGINA BIANCA