

ATTI PARLAMENTARI

XVII LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

**Doc. XV
n. 211**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

ENTE PARCO NAZIONALE DELL'ARCIPELAGO DELLA MADDALENA

(Esercizi 2012 e 2013)

Trasmessa alla Presidenza l'11 dicembre 2014

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 106/2014 del 5 dicembre 2014	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria dell'Ente Parco Nazionale dell'Arcipelago della Maddalena per gli esercizi 2012 e 2013.	»	9
DOCUMENTI ALLEGATI:		
<i>Esercizio 2012</i>		
Relazione del Presidente	»	49
Relazione del Collegio dei Revisori	»	65
Bilancio consuntivo	»	77
<i>Esercizio 2013</i>		
Relazione del Presidente	»	123
Relazione del Collegio dei Revisori	»	131
Bilancio consuntivo	»	139

PAGINA BIANCA