

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. XV
n. 503

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

CLUB ALPINO ITALIANO (CAI)

(Esercizio 2011)

Trasmessa alla Presidenza il 15 gennaio 2013

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 3/2013 dell'11 gennaio 2013	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club alpino italiano per l'esercizio 2011.	»	9
DOCUMENTI ALLEGATI:		
<i>Esercizio 2011:</i>		
Relazione del Presidente	»	39
Relazione del Collegio dei Revisori	»	141
Bilancio consuntivo	»	145

PAGINA BIANCA