

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

**Doc. XV
n. 411**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

CLUB ALPINO ITALIANO (CAI)

(Esercizio 2010)

Trasmessa alla Presidenza il 13 aprile 2012

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 37/2012 del 3 aprile 2012	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club alpino italiano per l'esercizio 2010.	»	9
DOCUMENTI ALLEGATI:		
<i>Esercizio 2010:</i>		
Relazione del Presidente	»	43
Relazione del Collegio dei Revisori	»	151
Bilancio consuntivo	»	153

PAGINA BIANCA