

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. XV
n. 350

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

*sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259*

**ENTE NAZIONALE DI PREVIDENZA
E DI ASSISTENZA PER I FARMACISTI
(ENPAF)**

(Esercizio 2010)

Trasmessa alla Presidenza il 7 novembre 2011

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 73/2011 del 25 ottobre 2011	<i>Pag.</i>	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria dell'Ente nazionale di previ- denza ed assistenza farmacisti (ENPAF) per l'eser- cizio 2010	»	9

*DOCUMENTI ALLEGATI**ESERCIZIO 2010:*

Relazione sulla gestione	»	45
Bilancio consuntivo	»	55
Relazione del Collegio Sindacale	»	101

PAGINA BIANCA