

**ATTI PARLAMENTARI**

**XVI LEGISLATURA**

---

# **CAMERA DEI DEPUTATI**

---

**Doc. XV**  
**n. 327**

## **RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI**

### **AL PARLAMENTO**

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo  
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

**POSTE ITALIANE S.p.A.**

**(Esercizio 2009)**

---

**Trasmessa alla Presidenza il 22 giugno 2011**

---

PAGINA BIANCA

**INDICE**

Determinazione della Corte dei Conti n. 51/2011 del 10 giugno 2011 . . . . .	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria Poste Italiane S.p.A. per l'esercizio 2009 . . . . .	»	7
DOCUMENTI ALLEGATI:		
<i>Esercizio 2009:</i>		
Relazione del Presidente . . . . .	»	231
Relazione del Collegio Sindacale . . . . .	»	345
Bilancio consuntivo . . . . .	»	347

PAGINA BIANCA