

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. XV
n. 273

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

CLUB ALPINO ITALIANO (CAI)

(Esercizio 2009)

Trasmessa alla Presidenza il 30 dicembre 2010

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 113/2010 del 14 dicembre 2010	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club Alpino Italiano (CAI) per l'esercizio 2009	»	7
DOCUMENTI ALLEGATI:		
<i>Esercizio 2009:</i>		
Relazione del Presidente	»	37
Relazione del Collegio dei Revisori	»	133
Bilancio consuntivo	»	137

PAGINA BIANCA