

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. XV
n. 151

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

CLUB ALPINO ITALIANO
(CAI)

(Esercizi dal 2006 al 2008)

Trasmessa alla Presidenza il 18 dicembre 2009

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 84/2009 del 4 dicembre 2009	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club Alpino Italiano (CAI) per gli esercizi dal 2006 al 2008.	»	7
DOCUMENTI ALLEGATI:		
<i>Esercizio 2006:</i>		
Relazione del Presidente Generale	»	43
Relazione del Collegio dei revisori.	»	47
Bilancio consuntivo	»	51
<i>Esercizio 2007:</i>		
Relazione del Presidente Generale	»	81
Relazione del Collegio dei revisori.	»	85
Bilancio consuntivo	»	91
<i>Esercizio 2008:</i>		
Relazione del Presidente Generale	»	139
Relazione del Collegio dei revisori.	»	143
Bilancio consuntivo	»	149

PAGINA BIANCA