ATTI PARLAMENTARI

XIV LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. **XV**
n. **152**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259

CLUB ALPINO ITALIANO (CAI)

(Esercizio 2001)

Trasmessa alla Presidenza il 6 maggio 2003

STABILIMENTI TIPOGRAFICI CARLO COLOMBO

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 14/2003 del 1° aprile 2003 ..... *Pag.* 5

Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club Alpino Italiano per l'esercizio 2000 ..... » 9

DOCUMENTI ALLEGATI

Esercizio 2000

Relazione del Presidente ..... » 128

Relazione del Collegio dei Revisori ..... » 142

Bilancio consuntivo ..... » 145